



СУХОПЪТНИ ВОЙСКИ
КОМАНДВАНЕ НА СУХОПЪТНИТЕ ВОЙСКИ

гр. София, п.к. 1606, бул. „Тотлебен” № 34

Рег. № ЗСВ – 8811 / 08 .11.2019 г.
Екз. Единствен!

ПРОТОКОЛ № 2

по чл. 54, ал. 12 и чл. 56, ал. 2 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП)

от работата на комисията, назначена на основание чл. 103, ал. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) със Заповед № ЗРД – 1220/17.10.2019 г. на командира на Сухопътните войски за извършване на подбор на кандидатите и участниците, разглеждане и оценка на постъпилите оферти за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „*Доставка на индивидуална тактическа екипировка*”, открита с Решение № ЗСВ – 7118/11.09.2019 г. на командира на Сухопътните войски и публикувана в Регистъра за обществени поръчки с уникален номер 02953-2019-0011, разделена на 6 (шест) обособени позиции, както следва:

- 1. Обособена позиция № 1 – Модулна тактическа система за екипировка – прогнозно количество до 11 000 броя;**
- 2. Обособена позиция № 2 – Поясна тактическа система – прогнозно количество до 11 000 броя;**
- 3. Обособена позиция № 3 – Елементи за закрепване на снаряжението:**
 - Джоб за противогаз – прогнозно количество до 11 000 броя;
 - Джоб за фенер – прогнозно количество до 11 000 броя;
 - Джоб за индивидуален медицински пакет – прогнозно количество до 11 000 броя;
- 4. Обособена позиция № 4 – Елементи за закрепване на въоръжението:**
 - Двоен джоб за пълнители за АК – прогнозно количество до 22 000 броя;
 - Кобур за пистолет - прогнозно количество до 4 000 броя;
 - Двоен джоб за пълнители за пистолет – прогнозно количество до 4 000 броя;
 - Джоб за граната – прогнозно количество до 11 000 броя;
- 5. Обособена позиция № 5 – Раменна тактическа система – прогнозно количество до 8 000 броя;**
- 6. Обособена позиция № 6 – Носим шанцов инструмент с калъф за закрепване – прогнозно количество до 11 000 броя.**

На 30.10.2019 г., комисия, назначена със Заповед № ЗРД – 1220/17.10.2019 г., на командира на Сухопътните войски в качеството му на Възложител, в състав:

Заличено, съгласно чл. 2 от ЗЗЛД.

се събра в 10:00 ч., в сградата на Министерството на отбраната – София, находяща се на адрес: бул. „Генерал Тотлебен” № 34, Военно формирование 22450, за да разгледа допълнително представените документи по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП и да се прецени съответствието на участниците с изискванията на Възложителя към личното състояние и критериите за подбор.

I. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИТЕ ДОКУМЕНТИ ОТ УЧАСТНИЦИТЕ.

Комисията установи, че във връзка с констатациите ѝ, отразени в Протокол № 1, с рег. № ЗСВ – 8296/22.10.2019 г., от участниците по отношение на които е констатирана липса, непълнота или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор, на основание чл. 54, ал. 8 и ал. 9 от ППЗОП, в законоустановения срок са получени и входирани допълнителни пликове с документи, както следва:

№ по ред	Кандидат/участник	Вх. №	Дата и час на получаване
1.	„ПАНОВ“ ЕООД	109	24.10.2019 г./09:15 ч.
2.	„РОСАРМС БЪЛГАРИЯ” ЕООД	110	25.10.2019 г./11:23 ч.

Съобразно с чл. 54, ал. 12 от ППЗОП, комисията пристъпи към разглеждане на допълнително представените от участниците документи, в срока по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП, относно съответствието на участниците с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, като извърши проверка за тяхната наличност и редовност. В резултата на тази проверка, комисията констатира следното:

1. Констатации по отношение на допълнително представените документи от „ПАНОВ“ ЕООД – участникът е подал оферта за Обособени позиции №№ 2, 3, 4 и 5.

Участникът е представил:

1. Документи които доказват извършените доставки, съгласно списъка на доставките, деклариран в част IV „Критерии за подбор”, раздел В „Технически и професионални способности” от ЕЕДОП за Обособена позиция №№ 2, 3, 4 и 5.

Въз основа на първоначално и допълнително представените от „ПАНОВ” ЕООД документи, комисията установи, че участникът е доказал съответствието си с всички изисквания към личното състояние и критериите за подбор поставени от възложителя.

Предвид гореизложеното, комисията единодушно реши: Допуска до по – нататъшно разглеждане на предложението на участника „ПАНОВ” ЕООД.

2. Констатации по отношение на допълнително представените документи от „РОСАРМС БЪЛГАРИЯ” ЕООД – участникът е подал оферта за Обособени позиции № 1 и № 4.

Участникът е представил:

1. Документи, които доказват извършените доставки съгласно списъка на доставките, деклариран в част IV „Критерии за подбор”, раздел В „Технически и професионални способности” от ЕЕДОП.

2. Декларация по чл. 59, ал. 1, т. 3 от Закона за мерките срещу изпиране на пари, съгласно утвърдения образец – Приложение № 8 от Документацията за участие в настоящата обществена поръчка, попълнена, подписана и подпечатана по надлежния ред.

Предвид гореизложеното, комисията единодушно реши: Допуска до по – нататъшно разглеждане на предложението на участника „РОСАРМС БЪЛГАРИЯ” ЕООД.

В периода 04.11.2019 г. – 08.11.2019 г., комисията в пълен състав продължи своята работа с разглеждане на Техническите предложения на

участниците, които отговарят на изискванията за лично състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя за изпълнението на обществената поръчка.

II. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ НА УЧАСТНИЦИТЕ, ОТГОВАРЯЩИ НА ИЗИСКВАНИЯТА ЗА ЛИЧНО СЪСТОЯНИЕ И КРИТЕРИИТЕ ЗА ПОДБОР ПОСТАВЕНИ ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Във връзка с направените констатации и решения, комисията пристъпи към разглеждане на Техническите предложения по хронологичен ред на допуснатите участници, както следва:

1. „ПАНОВ” ЕООД – участникът е подал оферта за Обособени позиции №№ 2, 3, 4 и 5.

Участникът е представил попълнени и подписани Технически предложения за изпълнение на обществена поръчката съответно за Обособени позиции №№ 2, 3 4 и 5.

Комисията разгледа Техническите предложения поотделно за всяка конкретна обособена позиция и направи следните констатации:

1.1. За Обособена позиция № 2 „Поясна тактическа система“ – прогнозно количество до 11 000 броя.

Представеното Техническо предложение съответства на обявените от възложителя изисквания за вид и съдържание. Съгласно условията в документацията за участие в обществената поръчка, към Техническото предложение за изпълнение на поръчката, участникът е приложил съответно и Протоколи от изпитване, издадени от акредитирана лаборатория, удостоверяващи качеството на вложените материали.

Съгласно изискванията на възложителя, посочени в документацията, заедно с подаване на офертата, участникът е представил и мостра на изделието.

По отношение на така представената мостра, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3474.19 „Поясната тактическа система да бъде оборудвана с носеща система. Към коланите за гърдите да бъде монтиран регулиращ се колан с бързо отваряща се пластмасова катарам, а към коланите за гърдите да бъде пришията през равни интервали на осем места лента, при което да се образуват отвори за закрепване на различна екипировка, като последният интервал да е с дължина **150 mm ± 2%**, давайки възможност за движение на регулиращия колан. В долната част на коланите за гърдите и коланите за гърба, да бъдат монтирани **пластмасови**

халки, даващи възможност за регулиране на размера.“,
комисията констатира, че:

- посоченият размер на последния интервал на представената мостра е 110 mm, което е извън посочения допуск;

- липсват халки в долната част на коланите за гърдите и коланите за гърба, даващи възможност за регулиране на размера, показани на фиг.1 „ПОЯСНА ТАКТИЧЕСКА СИСТЕМА“ в Техническата спецификация.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3474.19.

1.2. За **Обособена позиция № 3 – Елементи за закрепване на снаряжението:**

- Джоб за противогаз – прогнозно количество до 11 000 броя;

- Джоб за фенер – прогнозно количество до 11 000 броя;

- Джоб за индивидуален медицински пакет – прогнозно количество до 11 000 броя.

Представеното Техническо предложение съответства на обявените от възложителя изисквания за вид и съдържание. Съгласно условията в документацията за участие в обществената поръчка, към Техническото предложение за изпълнение на поръчката, участникът е приложил съответно и Протоколи от изпитване, издадени от акредитирана лаборатория, удостоверяващи качеството на вложените материали.

Съгласно изискванията на възложителя, посочени в документацията, заедно с подаване на офертата, участникът е представил и мостри на изделията включени в обособената позиция. Комисията разгледа представените мостри и констатира следното:

- По отношение на така представената мостра за „Джоб за противогаз“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 3 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3479.19 „ – външно наклонено джобче. Отворът на джобчето е 45,0 mm ± 2% и височина 120,0 mm ± 2%. “, комисията констатира, че височината на джобчето е 110 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 „ Към горния заден край на джоба е прикачен П – образен детайл, чрез шнур..... Детайлът се състои от два вертикални елемента, съединени с елемент по форма от синтетичен гумиран, гъвкав, текстилен материал, върху който е монтирана лицевата част на копче „тик – так“ или еквивалентно.

..... “, комисията констатира, че елемента по форма не е изработен от гумиран текстилен материал.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „..... *На вътрешната страна на предницата на основния джоб има следните детайли и елементи: Регулиращия ширината шнур минава през подгъва-тунел и завършва с пластмасови **накрайник** и стопер.* “, комисията констатира, че липсва **накрайник**.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3479.19.

- По отношение на така представената мостра за „**Джоб за фенер**“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването посочено на стр. 4 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3478.19 „..... *Закрепването на тази лента към гърба на джоба е чрез укрепителни **X-ови тигели**, които са под външния тунел.* “, комисията констатира, че липсват **X-ови тигели**.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3478.19.

- По отношение на така представената мостра за „**Джоб за индивидуален медицински пакет**“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3480.19 „*Твърдата подложка да е подвижно свързана с джоба с връзка **не по – къса от 500 mm ± 2%** и снабдена със система за бързо изваждане на съдържанието.* “, комисията констатира, че дължината на връзката е 460 mm, което е извън допускателния диапазон.

Във връзка с изискването на същата страница „..... *Подложката е обточена от всички страни с лента. От двете страни на подложката в двата странични шева да са защитени по две **гумирани ленти** - Всяка от гумираните ленти има направени по четири отвора, през които да преминава ластичен шнур.....* “ и изискването посочено в т. 2 на Таблица 1 от ТС „*Лента гумирана с широчина 25 mm ± 5%. Цвят, идентичен с цвета на основния плат*“, комисията констатира, че:

- лентите не са гумирани;
- цветът на лентите не е идентичен с цвета на основния плат, а е черен.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за

влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3480.19.

1.3. За Обособена позиция № 4 – Елементи за закрепване на въоръжението:

- Двоен джоб за пълнител за АК – прогнозно количество до 22 000 броя;
- Кобур за пистолет – прогнозно количество до 4 000 броя;
- Двоен джоб за пълнители за пистолет – прогнозно количество до 4 000 броя;
- Джоб за граната – прогнозно количество до 11 000 броя.

Представеното Техническо предложение съответства на обявените от възложителя изисквания за вид и съдържание. Съгласно условията в документацията за участие в обществената поръчка, към Техническото предложение за изпълнение на поръчката, участникът е приложил съответно и Протоколи от изпитване издадени от акредитирана лаборатория, удостоверяващи качеството на вложените материали. Съгласно изискванията на възложителя посочени в документацията, заедно с подаване на офертата, участникът е представил и мостри на изделията включени в обособената позиция. Комисията разгледа представените мостри и констатира следното:

- По отношение на така представената мостра за „Двоен джоб за пълнител за АК“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 3 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3475.19 „..... Джобът е с предна част тип „мехче“ и двойно дублиран гръб от основния плат. Към вътрешния детайл на гърба предварително са защити лепящи ленти тип „велкро“ или еквивалентно/и, елемент „бримка“ по височина на гърба..... Вътрешният материал на предницата е от хастар.“, комисията констатира, че:

- липсва лепящата лента тип „велкро“ или еквивалентно/и елемент „бримка“ към вътрешния детайл на гърба на джоба;
- липсва хастар от вътрешната страна на предницата на джоба.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3475.19.

- По отношение на така представената мостра за „Кобур за пистолет“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 3 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3481.19 „..... Прикрепването на кобура към тактическия колан или бронезилетка да е посредством две вертикални ленти с дължина 180 mm ± 2% и широчина 25 mm ± 5% захванати в горния

край на задната страна,.....“ , комисията констатира, че дължината на вертикалните ленти е 190 mm, което е извън допускателна грешка от $180 \text{ mm} \pm 2\%$.

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 от ТС „..... Дългата лента е двойно защитна лента с размер ширина $25 \text{ mm} \pm 5\%$ и дължина $250 \text{ mm} \pm 5\%$. В единия си край лентата се раздвоява на къса и дълга част..... Дългата част е с дължина $70 \text{ mm} \pm 2\%$ и двустранно е защитна част кука на лепяща лента.....“ , комисията констатира, че:

- дължината на дългата лента е 230 mm, което е извън допускателна грешка от $250 \text{ mm} \pm 5\%$,

- дължината на дългата част е 55 mm, което е извън допускателна грешка от $70 \text{ mm} \pm 2\%$.

При извършване на измервания и визуална оценка на представената мостра „Кобур за пистолет“, комисията констатира, че при откопчаване и закопчаване на кобура, двете текстилни ленти регулиращи широчината на захвата, защити върху цялата повърхност от външната страна на десния капак на кобура се одефектиха от лепящата лента тип „Велкро“ елемент „кука“ на външната част на десния капак.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влажно – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3481.19.

- По отношение на представената мостра за „Двоен джоб за пълнител за пистолет“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3476.19 „3.2.1.5. Размер на лентите служещи за закрепване към бронезилетка или тактически колан: Дължина – до плътната част е $130 \text{ mm} \pm 2\%$, плътната твърда част служеща за фиксиране и подпъхване под лента е $50 \text{ mm} \pm 5\%$, свободния край е със заоблени краища и в средата има отвор размерът му е $5 \text{ mm} \pm 5\%$ “, комисията констатира, че:

- плътната твърда част служеща за фиксиране и подпъхване под лента е 60 mm, което е извън допускателна грешка от $50 \text{ mm} \pm 5\%$;

- свободния край на лентата не е със заоблени краища и няма отвор.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влажно – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3476.19.

- По отношение на така представената мостра за „Джоб за граната“, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 3 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3477.19 „..... Едната част от текстилната лента е централно закрепена по дъното чрез съединителния шев преднища –

гръб, регулира се по дължината, завършва с подгъв, укрепен с шев.....
Укрепването на джоба става с кръстосан кръгъл ластик, минаващ през тунел от текстилна лента с ширина $25,0 \text{ mm} \pm 5\%$ и обща дължина $65,0 \text{ mm} \pm 5\%$,“, комисията констатира, че:

- подгъвът на текстилната лента е залепен, а не е укрепен с шев;
- дължината на тунела е 95 mm , което е извън допуската от $65,0 \text{ mm} \pm 5\%$.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „.....“
Върху външния детайл на гърба има прикачени най-малко две хоризонтални текстилни ленти, разделени с шев и оформящи по два тунела. Разстоянията от горната част на гърба до всяка горна част на лентите, са съответно $25,0 \text{ mm} \pm 5\%$ и $70,0 \text{ mm} \pm 5\%$. Прикрепването на джоба към тактически колан или бронезилетка е чрез две двойни с пречупване текстилни ленти....., между тях са вмъкнати пластмасови вложки..... Те се закопчават с копчета „тик – так“ или еквивалентно/и. Лицевата част на копчетата е върху два детайла от текстилни ленти със ширина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и дължина в готов вид $40,0 \text{ mm} \pm 2\%$,“, комисията констатира, че:

- разстоянието от горната част на гърба до горна част на долната лента е 80 mm ., което е извън посочения допуск;

- двата детайла от текстилни ленти са с различни дължини, съответно 40 mm и 60 mm . На елемента с дължина 60 mm липсва шев.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влага – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3477.19.

1.4. За Обособена позиция № 5 „Раменна тактическа система“ – прогнозно количество до 8 000 броя.

Представеното Техническо предложение съответства на обявените от възложителя изисквания за вид и съдържание. Съгласно условията в документацията за участие в настоящата обществена поръчка, към Техническото предложение за изпълнение на поръчката, участникът е приложил съответно и Протоколи от изпитване издадени от акредитирана лаборатория, удостоверяващи качеството на вложените материали.

Съгласно изискванията на възложителя посочени в документацията, заедно с подаване на офертата, участникът е представил и мостра на изделието.

По отношение на представената мостра, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3473.19 „..... Габаритни размери на „Раменна тактическа система“ в готов вид: - широчина в разгънато

състояние – от 680 mm до 705 mm“, комисията констатира, че широчината в разгънато състояние е 665 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „..... На всяка подплатена презрамка до има – D-образна халка, две гайки от еластична лента,..... Удължаващата се част на подплатената презрамка да е с лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и да е с дължина в готов вид **360 mm ± 2%**“, комисията констатира, че дължината на удължаващата част е 380 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на стр. 5 „..... В предната поясна част на раменната система, са защити четири интегрирани джоба за поставяне на пълнители за АК 47. Всеки един от интегрираните джобове за поставяне на пълнители е с размери – **ширина 87 mm ± 3 mm** и височина **180 mm ± 3 mm.....**“, комисията констатира, че ширината на крайния десен джоб за поставяне на пълнители е 75 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „..... Вътрешен джоб за карта/документи, разположен по цялата дължина на средната поясна част, включващ и двата многофункционални джоба. Закопчаването на джоба да се осигурява и с по – широк капак, с две „Тик – так“ копчета или еквивалентно/и при прибран външен джоб, с размери в готов вид – **дължина 150 mm ± 2%**, височина **60 mm ± 2%**

“, комисията констатира, че дължината на капака на джоба е 143 mm, което е извън посочения допуск.

Комисията констатира, че част от шевовете на мострата не отговарят на изискванията посочени в т. 3.3.1 и т. 3.3.2 от ТС, а именно всички съединителни шевове да са гладки без набор и всички краища на шевовете да са добре затегнати.

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3473.19.

2. „РОСАРМС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД – участникът е подал оферта за Обособени позиции № 1 и № 4.

Участникът е представил попълнени и подписани Технически предложения за изпълнение на обществена поръчката съответно за Обособени позиции № 1 и № 4.

Комисията пристъпи към разглеждане на Техническите предложения поотделно за всяка конкретна обособена позиция и направи следните констатации:

2.1. За Обособена позиция № 1 „Модулна тактическа система за екипировка“ – прогнозно количество до 11 000 броя.

Представеното Техническо предложение съответства на обявените от възложителя изисквания за вид и съдържание. Съгласно условията в документацията за участие в настоящата обществена поръчка, към Техническото предложение за изпълнение на поръчката, участникът е приложил съответно и Протоколи от изпитване издадени от акредитирана лаборатория, удостоверяващи качеството на вложените материали.

Съгласно изискванията на възложителя посочени в документацията, заедно с подаване на офертата, участникът е представил и мостра на изделието.

По отношение на така представената мостра, комисията установи несъответствия, изразяващи се в следното:

Във връзка с изискването, посочено на стр. 4 „..... *Размер на малкото товарно отделение: височина 475 mm ± 2%, широчина 260 mm ± 2%, и дълбочина 75 mm ± 5%.*“, комисията констатира, че височината на малкото товарно отделение е 420 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на стр. 5 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3472.19 „..... *В двете страни на джоба на разстояние 80 mm ± 5 mm от дъното са защити в двата странични шева по една текстилна лента (ширина 25 mm ± 5%), която като халка захваща закопчаващата част на пластмасова катарамата, която присъединява лента за пристягане, защита в шева на гърба на „Модулната тактическа система за екипировка“ на разстояние 120 mm ± 2% от дъното.*“, комисията констатира, че разстоянието на мострата е 100 mm, което не съответства и е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „..... *На гърба на модулната система да има отделен външен джоб..... Отворът на джоба е окантован, а от вътрешната част на окантовката е защита елемент „кука“ на лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и с размери дължина 160 mm ± 2% и ширина 50 mm ± 2%.*“ комисията констатира, че дължината е 150 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „..... *Върху лицето на презрамките, по дължината им, е монтирана лента, широка 25 mm ± 5%, фиксирана на няколко места с понтове към презрамката, в средата ѝ е окачена халка, а в долния край – монтирана катарамата за прихващане на ленти широчина 25 mm ± 5% и дължина 550 mm ± 2%, монтирани към триъгълните детайли в*“, комисията констатира, че:

- лентата е монтирана към презрамките чрез обикновени шевове, а не с понтове;

- дължината на лентите е 490 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „.....От външната страна към гърба на голямото товарно отделение по широчината му, на разстояние 60 mm \pm 5 mm от страничните шевове на дънния детайл, са монтирани две ленти с широчина 25 mm \pm 5%, и дължина 470 mm \pm 2%, които се регулират с катарамии, монтирани в предния шев на големия преден джоб, при което се образуват отвори (гайки) за закрепване на допълнителна екипировка.“, комисията констатира, че монтираните на дънния детайл две ленти са с дължина 375 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на същата страница „..... Кръстният колан е закрепен към ленти дължина 70 mm \pm 5 mm и широчина 50 mm \pm 5 mm защита в шева към триъгълния елемент на презрамките и образува гайка, през която преминава пластмасова пристягаща катарамиа, за която са закрепени ленти с дължина 660 mm \pm 2% и широчина 50 mm \pm 5 mm, чиито свободен край, лентата е двойно защита и към нея са присъединени закопчаващите части на пластмасова катарамиа.“, комисията констатира, че лентите за кръстния колан са с дължина 480 mm, което е извън посочения допуск.

Във връзка с изискването, посочено на стр. 6 „..... Компактността на товара да се осъществява с четири броя, две по две симетрични коланчета от текстилни ленти с широчини 25 mm \pm 5% и катарамии към тях, обхващащи я странично. Монтирани на разстояние съответно: **долните на 120 mm \pm 2%** от дънния детайл, горните на разстояние 260 mm \pm 2% от дънния детайл.“ , комисията констатира, че долните коланчета от текстилни ленти са монтирани на разстояние 100 mm от дънния детайл, което е извън посочения допуск.

При сравняване на изискванията към материалите, посочени в Таблица 1 от ТС с представените от участника протоколи от изпитване от акредитирана лаборатория, комисията констатира, че в Протокол № 8477767413913/14.10.2019 г. по отношение на цвета са посочени следните цветови координати:

L*34,56 (Δ L*1,56)

a*-2,42 (Δ a*-0,93)

b* 10,17 (Δ b*-1,23)

които са извън посочените в Техническата спецификация допуски:

L*33, 0 \pm 1,5

a*-1,50 \pm 0,8

b* 11,40 \pm 0,7

Липсва лента маркировъчна, от която да е видно: фирмата производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условия за

влаго – топлинна и химическа обработка, посочена като изискване в Таблица 1 от Техническа спецификация ТС Ж 71.3472.19.

2.2. За Обособена позиция № 4 – Елементи за закрепване на въоръженето:

- Двоен джоб за пълнител за АК – прогнозно количество до 22 000 броя;
- Кобур за пистолет – прогнозно количество до 4 000 броя;
- Двоен джоб за пълнители за пистолет – прогнозно количество до 4 000 броя;
- Джоб за граната – прогнозно количество до 11 000 броя.

Съгласно изискванията на възложителя посочени в документацията, заедно с подаване на офертата, участникът трябва да представи и мостри на съответните изделия включени в обособената позиция, а именно Двоен джоб за пълнител за АК, Кобур за пистолет, Двоен джоб за пълнители за пистолет и Джоб за граната. Това е подробно описано в т.3.7.3 на стр.4 и т.8 на стр.13 от документацията за участие.

При подаване на офертата, участникът не е представил мостра на изделието „Кобур за пистолет“, което обстоятелство е посочено в Протокол №1 с рег. №ЗСВ-8296/22.10.2019 г. от работата на комисията. Мострата е получена на 01.11.2019 г. с придружително писмо рег. № 2СВ-16029/01.11.2019 г.

Съгласно чл. 39, ал. 3, т. 1, буква „е“ от ППЗОП и изискванията на възложителя посочени в документацията за участие, мострите са част от Техническото предложение и се представят с подаване на офертата.

Въз основа на гореизложеното и на основание чл. 107, т. 1 от ЗОП, комисията единодушно реши да не разглежда Техническото предложение на участника.

Забележка:

Всички измервания, направени от комисията, бяха извършени с Ролетка с идентификационен номер усл. № R-01, с обхват 0 mm до 3000 mm, със стойност на скално деление – 1 mm. Същата притежава сертификат за калибриране № 192/05.11.2019 г., издаден от ЦЛИТ - Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров“.

След приключване на прегледа на офертите на допуснатите до този етап на процедурата участници с изискванията към личното състояние и критериите за подбор поставени от Възложителя, както и Техническите предложения на участниците за изпълнение на обществена поръчката, въз основа на гореизложената подробна фактическа обстановка, комисията единодушно

Реша:

1. На основание чл. 57, ал. 1 от ППЗОП не допуска до отваряне на

пликовете с надпис „Предлагани ценови параметри” на участника „ПАНОВ” ЕООД за Обособени позиции №№ 2, 3, 4 и 5, и предлага на основание чл. 107, т.2, буква „а“ от ЗОП участника да бъде отстранен от участие за обособени позиции №№ 2, 3, 4 и 5.

2. На основание чл. 57, ал. 1 от ПЗЗОП не допуска до отваряне на плика с надпис „Предлагани ценови параметри” на участника „РОСАРМС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за Обособена позиция № 1 и предлага на основание чл. 107, т.2, буква „а“ от ЗОП участника да бъде отстранен от участие за обособената позиция.

3. На основание чл. 57, ал. 1 от ПЗЗОП не допуска до отваряне на пликите с надпис „Предлагани ценови параметри” на участника „РОСАРМС БЪЛГАРИЯ“ ЕООД за Обособена позиция № 4 и предлага на основание чл. 107, т.1 от ЗОП участника да бъде отстранен от участие за обособената позиция.

С извършване на описаните по – горе действия, назначената от Възложителя комисия, приключи своята работа на 08.11.2019 г. в 11:00 ч. със съставянето на настоящия протокол.

Настоящият протокол се състои от 14 (четиринадесет) страници.

Заличено, съгласно чл. 2 от ЗЗЛД.